

**D.7 PS 02 Čerpací stanice - Strojní**  
**D.7.1 Čerpací stanice ČS 1-1**  
**D.7.1.2 Technická specifikace**

Poz.	Položka / popis	M.J.	Množství	Jedn. hmotnost [kg / M.J.]	Celk. hmotnost [kg]
<b>1 STROJE A ZAŘÍZENÍ:</b>					
1.1	<b>Čerpadlo</b> Ponorné čerpadlo pro čerpání znečištěných vod  <u>Technické údaje o čerpadle:</u> Čerpané množství: <b>Q = 16,8 l/s</b> (při souběhu 3 čerpadel) Výtlačná výška: <b>H = 11,9 m</b> (při souběhu 3 čerpadel)  Čerpaná kapalina: splašková voda Max. teplota čerpané kapaliny: 40°C Max. hustota čerpané kapaliny: 1100 kg/m3 pH: 6-11  Provedení: Standardní Mechanické těsnění: Standart seals: Inner - Csb/Al2O3, Outer - WCCR/WCCR, Seal ring holder Bronze Materiálové provedení: Šedá litina, oběžné kolo včetně protikusu Hard Iron dle EN GJH - HB555 (60 HRC) Obsah: Cr=23%, C=3%, Ni=3%, Mo=3%, Mn=1,0%, Cu=1,0% Montáž: Do mokré jímky na vodící tyče a patkové koleno Min. účinnost čerpadla v optimálním bodě: 54,50%  Oběžné kolo: adaptivní Oběžné kolo pro křivku: 256, dvoukanálové; D=116mm  Výtlak: DN80  <u>Vlastnosti motoru:</u> Typ motoru: standardní Napětí: 3x 400V Frekvence: 50 Hz Výkon: <b>2,4 kW</b> Jmenovitý proud: 4,8 A Otáčky: 2870 ot/min Třída izolace: H <180> Start: Přímý Kabel monitorovací: společný se silovým Ochrany: Tepelná ochrana statoru  <u>Rozsah dodávky:</u> Čerpadlo: 4 ks Čidlo průsaku FLS: 4 ks Monitorovací jednotka: 4 ks Kabel SUBCAB 4x 1,5 + 2x 1,5 mm2: 4x 20m  Patkové koleno DN80: 4 ks Sada nerez kotev patkového kolena: 4 ks 2x 6m vodících tyčí 2", nerez: 48 m horní držák vodících tyčí 2", nerez: 4 ks sada nerez kotev horního držáku: 4 ks  APF Cleaner + 2x proudový trans. 10/0,055 A: 2 ks závěsný řetěz, nerez, 6m: 4 ks závěs na kabel, plast.: 4ks	ks	4	104,0	416,0
1.2	<b>Průtokoměr</b> - viz dodávka elektro	ks	1,0		
<b>2 POTRUBÍ:</b>					
2.1	Trubka svařovaná DN100   Ø114,3x2 mm   EN 10217-7; mat. DIN 1.4404 <i>Pozn.: Společný výtlak čerpadel</i>	m	3,7	5,6	20,7
2.2	Trubka svařovaná DN80   Ø88,9x2 mm   EN 10217-7; mat. DIN 1.4404 <i>Pozn.: Výtlaky jednotlivých čerpadel</i>	m	19,2	4,3	83,1

## D.7 PS 02 Čerpací stanice - Strojní

### D.7.1 Čerpací stanice ČS 1-1

#### D.7.1.2 Technická specifikace

Poz.	Položka / popis	M.J.	Množství	Jedn. hmotnost [kg / M.J.]	Celk. hmotnost [kg]
2.3	Trubka svařovaná DN50   Ø60,3x2 mm   EN 10217-7; mat. DIN 1.4404 <i>Pozn.: Ochranná trubka ponorné tenzometrické sondy. Na spodek trubky přivařit křížem nerezový elektrodový drát jako pojistku proti vypadnutí sondy mimo trubku.</i>	m	6,0	2,9	17,4
<b>3 TVAROVKY:</b>					
3.1	Koleno DN100   90°   1,5D   Ø114,3 x 2,0 mm; EN 10253-4; mat. DIN 1.4404	ks	1		0,0
3.2	Koleno DN80   45°   1,5D   Ø88,9 x 2,0 mm; EN 10253-4; mat. DIN 1.4404	ks	4		0,0
3.4	Redukce centrická varná; Ø114,3 / Ø88,9 x 2,0 mm; EN 10253-4; mat. DIN 1.4404	ks	1		0,0
3.6	Nátrubek přivařovací se závitem vnějším DN50, G2"; mat. DIN 1.4404	ks	1	0,5	0,5
3.7	Nátrubek přivařovací se závitem vnějším DN80, G3"; mat. DIN 1.4404	ks	1	0,8	0,8
3.9	Speciální příruba jištěná proti posunu DN100; PN10 - s nástrčným hrdlem pro spojení jištěné proti posunu pro potrubí z PE a PVC - pro potrubí o vnějším průměru Ø125,0mm - rozměry přírub dle EN 1092-2 - včetně těsnění z elastomeru	ks	1	6,6	6,6
3.11	Příruba plochá přivařovací DN100 PN10   tr.Ø114,3   EN 1092-1 typ 01; mat. DIN 1.4404	ks	5	4,4	21,9
3.12	Příruba plochá přivařovací DN80 PN10   tr.Ø88,9   EN 1092-1 typ 01; mat. DIN 1.4404	ks	20	4,0	79,0
<b>4 ARMATURY:</b>					
4.1	<b>Šoupátko nožové DN100;</b> PN10; L=52mm oboustranně těsnící mezipřírubové nožové šoupátko s nestoupajícím vřetenem rozměry přírub a vrtání dle EN 1092-2 medium: odpadní voda a kaly do 50°C materiálové provedení: - těleso: šedá litina s epoxidovou povrchovou úpravou dle GSK - nůž: korozivzdorná ocel 1.4404 - vřetenová matice: mosaz - vřetenno: korozivzdorná ocel 1.4057 - spojovací šrouby: korozivzdorná ocel A2 - ruční kolo: uhlíková ocel	ks	2	15,0	30,0
4.2	<b>Šoupátko nožové DN80;</b> PN10; L=46mm oboustranně těsnící mezipřírubové nožové šoupátko s nestoupajícím vřetenem rozměry přírub a vrtání dle EN 1092-2 medium: odpadní voda a kaly do 50°C materiálové provedení: - těleso: šedá litina s epoxidovou povrchovou úpravou dle GSK - nůž: korozivzdorná ocel 1.4404 - vřetenová matice: mosaz - vřetenno: korozivzdorná ocel 1.4057 - spojovací šrouby: korozivzdorná ocel A2 - ruční kolo: uhlíková ocel	ks	4	12,0	48,0
4.3	<b>Zpětný ventil s koulí DN80;</b> PN10; L=260mm zpětný jednosměrný ventil s potápní koulí ovládání: samočinné rozměry přírub a vrtání dle EN 1092-2 medium: odpadní voda do 50°C materiálové provedení: - těleso a víko: tvárná litina s epoxidovou povrchovou úpravou dle GSK - koule: hliník; celopogumovaná pryží NBR - spojovací šrouby: korozivzdorná ocel A2	ks	4	14,0	56,0
4.4	<b>Kulový kohout nátrubkový DN50 s vnitřním závitem G2"</b> - konstrukce: průchozí kohout s plovoucí koulí, plný průtok, kompenzační vrtání - ovládání: otočením ruční páky o 90° - připojení: dle ISO 228/1 Materiál: - těleso a kuželka: nerez 1.4401 - těsnění koule: PTFE - těsnění vřetenno: PTFE/FKM	ks	1	3,0	3,0

## D.7 PS 02 Čerpací stanice - Strojní

### D.7.1 Čerpací stanice ČS 1-1

#### D.7.1.2 Technická specifikace

Poz.	Položka / popis	M.J.	Množství	Jedn. hmotnost [kg / M.J.]	Celk. hmotnost [kg]
	- páka: nerez 1.4016 potaženo plastem medium: odpadní voda a kaly				
4.5	<b>Potrubní spojka</b> pro potrubí z nerezové oceli DN80 (tr. Ø88,9mm) Spojka se zabezpečením proti vysunutí, pevnostně nahrazující svár materiálové provedení: - spojka: bez svarů na tělese, dvouplášťová - těleso: 1.4404 a 1.4162 Duplex se zvýšenou odolností proti korozi - manžeta: EPDM (nebo NBR) - zámek: 1.4404 A4-80 - rozsah spojovaných průměrů: 88,0 - 89,8mm - min PN10 medium: odpadní voda a kaly	ks	4		0,0
<b>5 OSTATNÍ</b>					
5.1	<b>Přírubový spoj DN100 PN10</b> sestávající z: - 8x šroub M16 x 80mm; DIN 931; mat. DIN 1.4301 (A2) - 8x matice M16; DIN 934; mat. DIN 1.4401 (A4) - 16x podložka 17; DIN 125A; mat. DIN 1.4301 (A2) - 1x pryžové těsnění s ocelovou výztuhou	sada	2		0,0
5.2	<b>Přírubový spoj DN100 PN10</b> sestávající z: - 8x šroub M16 x 140mm; DIN 931; mat. DIN 1.4301 (A2) - 8x matice M16; DIN 934; mat. DIN 1.4401 (A4) - 16x podložka 17; DIN 125A; mat. DIN 1.4301 (A2) - 1x pryžové těsnění s ocelovou výztuhou <i>Pozn.: Delší šrouby pro mezipřírubová šoupátka.</i>	sada	2		0,0
5.3	<b>Přírubový spoj DN80 PN10</b> sestávající z: - 8x šroub M16 x 70mm; DIN 931; mat. DIN 1.4301 (A2) - 8x matice M16; DIN 934; mat. DIN 1.4401 (A4) - 16x podložka 17; DIN 125A; mat. DIN 1.4301 (A2) - 1x pryžové těsnění s ocelovou výztuhou	sada	12		
5.4	<b>Přírubový spoj DN80 PN10</b> sestávající z: - 8x šroub M16 x 120mm; DIN 931; mat. DIN 1.4301 (A2) - 8x matice M16; DIN 934; mat. DIN 1.4401 (A4) - 16x podložka 17; DIN 125A; mat. DIN 1.4301 (A2) - 2x pryžové těsnění s ocelovou výztuhou <i>Pozn.: Delší šrouby pro mezipřírubová šoupátka.</i>	sada	4		
5.5	<b>Bajonetová hadicová spojka B75</b> s vnitřním závitem G 3" pro požární techniku materiál: nerezová ocel 1.4581 pracovní tlak: 16 bar	ks	1	1,2	1,2
5.6	<b>Chemická malta pro těžké kotvení</b> kartuše včetně trysky	ks	4		
5.7	<b>Plech 500x50x3</b> ; mat.: DIN 1.4404 <i>Pozn.: Distanční rozpěrky vedení čerpadla osadit po cca 1,5m, kotvení horního držáku vedení čerpadla.</i>	ks	12	2,4	28,8
5.8	Tyč L rovnoramenná válcovaná 50x50x5mm; mat. DIN 1.4404	m	3,0	3,8	11,4
	<i>Pozn.: Další součástí vystrojení ČS jsou také zámečnické výrobky (ocelové konstrukce) - viz samostatný výkres včetně kusovníku.</i>				

**D.7 PS 02 Čerpací stanice - Strojní**  
**D.7.1 Čerpací stanice ČS 1-1**  
**D.7.1.2 Technická specifikace**

Poz.	Položka / popis	M.J.	Množství	Jedn. hmotnost [kg / M.J.]	Celk. hmotnost [kg]
------	-----------------	------	----------	----------------------------------	---------------------------

Dodavatel je oprávněn navrhnout investorovi záměnu výrobků specifikovaných v projektové dokumentaci (např. technická specifikace, výkresová dokumentace, technická zpráva) za výrobky minimálně stejných nebo lepších technických a kvalitativních parametrů. Použití těchto výrobků musí být vždy odsouhlaseno projektantem a technickým dozorem investora. Žádost o odsouhlasení změny musí být vznesena vždy před samotným použitím (osazením) výrobku.